# VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS



Absender: INTERNATIONALE RECHERCHENBEHÖRDE An KOENIG & BAUER AKTIENGESELLSCHAFT Lizenzen-Patente Friedrich-Koening-Strasse 4 D-97080 Würzburg Lingary W.M. **GERMANY** A34: 05.2528 PR: 05.2529 Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts W1.2296PCT Internationales Aktenzeichen PCT/EP2005/050182 Anmelder

MITTEILUNG ÜBER DIE ÜBERMITTLUNG DES INTERNATIONALEN RECHERCHENBERICHTS UND DES SCHRIFTLICHEN BESCHEIDS DER INTERNATIONALEN RECHERCHENBEHÖRDE ODER DER ERKLÄRUNG

(Regel 44.1 PCT)

Absendedatum (Tag/Monat/Jahr)

20. 09. 2005

**WEITERES VORGEHEN** 

siehe Punkte 1 und 4 unten

Internationales Anmeldedatum (Tag/Monat/Jahr)

18/01/2005

KOENIG	&	BAUER	AKTIENGESELLSCHAFT

1. X Dem Anmelder wird mitgeteilt, daß der Internationale Recherchenbericht und der schriftliche Bescheid der Internationalen Recherchenbehörde erstellt wurden und ihm hiermit übermittelt werden. Einreichung von Änderungen und einer Erklärung nach Artikel 19: Der Anmelder kann auf eigenen Wunsch die Ansprüche der Internationalen Anmeldung ändern (siehe Regel 46): Bis wann sind Änderungen einzureichen? Die Frist zur Einreichung solcher Änderungen beträgt üblicherweise zwei Monate ab der Übermittlung des Internationalen Recherchenberichts. Wo sind Änderungen einzureichen? Unmittelbar beim Internationalen Büro der WIPO, 34, chemin des Colombettes, CH-1211 Gent 20, Telefaxnr.: (41-22) 740.14.35 Nähere Hinweise sind den Anmerkungen auf dem Belblatt zu entnehmen. Dem Anmelder wird mitgeteilt, daß kein internationaler Recherchenbericht erstellt wird und daß ihm hiermit die Erklärung nach Artikel 17 (2) a) sowie der schriftliche Bescheid der Internationalen Recherchenbehörde übermittelt werden. Hinsichtlich des Widerspruchs gegen die Entrichtung einer zusätzlichen Gebühr (zusätzlicher Gebühren) nach Regei 40.2 wird dem Anmelder mitgeteilt, daß der Widerspruch und die Entscheidung hierüber zusammen mit seinem Antrag auf Übermittlung des Wortlauts sowohl des Widerspruchs als auch der Entscheidung hierüber an die Bestimmungsämter dem Internationalen Büro übermitteit worden noch keine Entscheidung über den Widerspruch vorliegt; der Anmelder wird benachrichtigt, sobald eine Entscheidung getroffen wurde. 4. Zur Erinnerung: Kurz nach Ablauf von 18 Monaten selt dem Prioritätsdatum wird die internationale Anmeldung vom Internationalen Büro veröffentlicht. Will der Anmelder die Veröffentlichung verhindem oder auf einen späteren Zeitpunkt verschieben, so muß gemäß Re-gel 90<sup>bls</sup>.1 bzw. 90<sup>bls</sup>.3 vor Abschluß der technischen Vorbereitungen für die internationale Veröffentlichung eine Erklärung über die Zurücknahme der Internationalen Anmeidung oder des Prioritätsanspruchs beim Internationalen Büro eingehen. Der Anmeider kann beim Internationalen Büro eine Informeile Stellungnahme zum schriftlichen Bescheid der Internationalen Recherchenbehörde einreichen. Das Internationale Büro sendet allen Besthemungsämtern eine Kopie dieser Stellungnahme, sofern nicht ein internationaler vorläufiger Prüfungsbericht erstellt worden ist bzw. gerade erstellt wird. Eine solche Stellungnahme sofem hicht ein internationaler vorlaufiger Prufungsbericht erstellt worden ist dzw. gerade erstellt wird. Eine soiche Stellungnahme würde auch der Öffentlichkeit zugänglich gemacht, allerdings erst nach Ablauf von 30 Monaten seit dem Prioritätsdatum. In bezug auf einige Bestimmungsämter ist innerhalb von 19 Monaten seit dem Prioritätsdatum ein Antrag auf internationale vorläufige Prüfung einzureichen, wenn der Anmelder den Eintritt in die nationale Phase verschieben und erst 30 Monaten nach dem Prioritätsdatum (in manchen Ämtern sogar noch später) vornehmen möchte; ansonsten muß der Anmelder innerhalb von 20 Monaten seit dem Prioritätsdatum die für den Eintritt in die nationale Phase vor diesen Bestimmungsämtem vorgeschriebenen Handlungen vornehmen. Bei anderen Bestimmungsämtern gilt die Frist von 30 Monaten (oder eine etwalge längere Frist) auch dann, wenn innerhalb von 19 Monaten kein solcher Antrag eingereicht wird. Siehe Anhang zu Formblatt PCT/IB/301. Genaue Angaben zu den jeweils geltenden Fristen in den einzelnen Ämtern enthält der PCT-Leitfaden für Anmelder, Band II, Nationale Kapitel sowie die Website der WIPO.

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde

Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL-2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040

Fax: (+31-70) 340-3016

Bevollmächtigter Bediensteter

Sophie Ruciak-Guisan



# **ANMERKUNGEN ZU FORMBLATT PCT/ISA/220**

Diese Anmerkungen sollen grundlegende Hinweise zur Einreichung von Änderungen gemäß Artikel 19 geben. Diesen Anmerkungen liegen die Erlordernisse des Vertrags über die Internationale Zusammenarbeit auf dem Gebiet des Patientwesens (PCT), der Ausführungsordnung und der Verweitungsrichtlinien zu diesem Vertrag zugrunde. Bei Abweichungen zwischen diesen Anmerkungen und obengenannten Texten sind letztere maßgebend. Nähere Einzelheiten sind dem PCT-Leitfaden für Anmelder, einer Veröffentlichung der WIPO. zu entnehmen.

Die in diesen Anmerkungen verwendeten Begriffe "Artikel", "Regel" und "Abschnitt" beziehen sich jeweils auf die Bestimmungen des PCT-Vertrags, der PCT-Ausführungsordnung bzw. der PCT-Vertwaltungsrichtlinien.

# HINWEISE ZU ÄNDERUNGEN GEMÄSS ARTIKEL 19

Nach Erhalt des internationaten Recherchenberichts hat der Anmelder die Möglichkeit, einmat die Ansprüche der internationalen Anmeldung zu ändern. Es ist jedoch zu betonen, daß, da alle Teile der internationalen Anmeldung (Ansprüche, Beschreibung und Zeichnungen) während des Internationalen vorläufigen Prüfungsverfahrens geändert werden können, normalerweise keine Notwendigkeit besteht, Änderungen der Ansprüche nach Artikel 19 einzureichen, außer wenn der Anmelder z.B. zum Zwecke eines vorläufigen Schutzes die Veröffentlichung dieser Ansprüche wünscht oder ein anderer Grund für eine Änderung der Ansprüche vor ihrer internationalen Veröffentlichung vorliegt. Weiterhin ist zu beachten, daß ein vorläufiger Schutz nur in einigen Staaten erhältlich ist.

#### Welche Telle der internationalen Anmeldung können geändert werden?

im Rahmen von Artikel 19 können nur die Ansprüche geändert werden.

In der internationalen Phase können die Ansprüche auch nach Artikel 34 vor der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten Behörde geändert (oder nochmals geändert) werden. Die Beschreibung und die Zeichnungen können nur nach Artikel 34 vor der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten Behörde geändert werden.

Beim Eintritt in die nationale Phase können alle Teile der internationalen Anmeldung nach Artikel 28 oder gegebenenfalls Artikel 41 geändert werden.

#### Bis wann sind Anderungen einzureichen?

Innerhalb von zwei Monaten ab der Übermittlung des internationalen Recherchenberichts oder innerhalb von sechzehn Monaten ab dem Prioritätsdatum, je nachdem, welche Frist später abläuft. Die Änderungen gelten jedoch als rechtzeitig eingereicht, wenn sie dem Internationalen Büro nach Ablauf der maßgebenden Frist, aber noch vor Abschluß der technischen Vorbereitungen für die internationale Veröffentlichung (Regel 46.1) zugehen.

#### Wo sind die Änderungen nicht einzureichen?

Die Änderungen können nur beim Internationalen Büro, nicht aber beim Anmeldeamt oder der Internationalen Recherchenbehörde eingereicht werden (Regel 46.2).

Falls ein Antrag auf internationale vorläufige Prüfung eingereicht wurde/wird, siehe unten.

### in welcher Form können Änderungen erfolgen?

Eine Änderung kann erfolgen durch Streichung eines oder mehrerer ganzer Ansprüche, durch Hinzufügung eines oder mehrerer neuer Ansprüche oder durch Änderung des Wortlauts eines oder mehrerer Ansprüche in der eingereichten Fassung.

Für jedes Anspruchsblatt, das sich aufgrund einer oder mehrerer Änderungen von dem ursprünglich eingereichten Blatt unterscheidet, ist ein Ersatzblatt einzureichen.

Alle Ansprüche, die auf einem Ersatzblatt erscheinen, sind mit arabischen Ziffern zu numerieren. Wird ein Ansprüche gestrichen, so brauchen, die anderen Ansprüche nicht neu numeriert zu werden. Im Fall einer Neunumerierung sind die Ansprüche fortlaufend zu numerieren (Verwaltungsrichtlinien, Abschnitt 205 b)).

Die Änderungen eind in der Sprache abzutassen, in der dieinternationale Anmeidung veröffentlicht wird.

# Welche Unterlagen sind den Änderungen beizufügen?

#### Begleitschreiben (Abschnitt 205 b));

Die Änderungen sind mit einem Begleitschreiben einzureichen.

Das Begleitschreiben wird nicht zusammen mit der internationalen Anmeldung und den geänderten Ansprüchen veröffentlicht. Es ist nicht zu verwechseln mit der "Erklärung nach Artikel 19(1)" (siehe unten, "Erklärung nach Artikel 19 (1)").

Das Begleitschreiben ist nach Wahl des Anmelders in englischer oder französischer Sprache abzufassen. Bei englischsprachigen internationalen Anmeldungen ist das Begleitschreiben aber ebenfalls in englischer, bei französischsprachigen internationalen Anmeldungen in französischer Sprache abzufassen.

Anmerkungen zu Formblatt PCT/ISA/220 (Blatt 1) (Januar 1994)

# ANMERKUNGEN ZU FORMBLATT PCT/ISA/220 (Fortsetzung)

Im Begleitschreiben sind die Unterschiede zwischen den Ansprüchen in der eingereichten Fassung und den geänderten Ansprüchen anzugeben. So ist insbesondere zu jedem Ansprüch in der internationalen Anmeldung anzugeben (gleichlautende Angaben zu verschiedenen Ansprüchen können zusammengefaßt werden), ob

- i) der Anspruch unverändert ist;
- ii) der Anspruch gestrichen worden ist;
- iii) der Anspruch neu ist;
- iv) der Anspruch einen oder mehrere Ansprüche in der eingereichten Fassung ersetzt;
- der Anspruch auf die Teilung eines Anspruchs in der eingereichten Fassung zurückzuführen ist.

# im folgenden sind Beispiele angegeben, wie Änderungen im Begieltschreiben zu ertäutem sind:

- [Wenn anstelle von ursprünglich 48 Ansprüchen nach der Änderung einiger Ansprüche 51 Ansprüche existieren]:
   "Die Ansprüche 1 bis 29, 31, 32, 34, 35, 37 bis 48 werden durch geänderte Ansprüche gleicher Numerierung ersetzt; Ansprüche 30, 33 und 36 unverändert; neue Ansprüche 49 bis 51 hinzugefügt."
- [Wenn anstelle von ursprünglich 15 Ansprüchen nach der Änderung aller Ansprüche 11 Ansprüche existieren]:
   "Geänderte Ansprüche 1 bis 11 treten an die Stelle der Ansprüche 1 bis 15."
- 3. [Wenn ursprünglich 14 Ansprüche existierten und die Änderungen darin bestehen, daß einige Ansprüche gestrichen werden und neue Ansprüche hinzugefügt werden]: Ansprüche 1 bis 6 und 14 unverändert; Ansprüche 7 bis 13 gestrichen; neue Ansprüche 15, 16 und 17 hinzugefügt. "Oder" Ansprüche 7 bis 13 gestrichen; neue Ansprüche 15, 16 und 17 hinzugefügt; alle übrigen Ansprüche unverändert."
- [Wenn verschiedene Arten von Änderungen durchgeführt werden]:
   "Ansprüche 1-10 unverändert; Ansprüche 11 bis 13, 18 und 19 gestrichen; Ansprüche 14, 15 und 16 durch geänderten Ansprüch 14 ersetzt; Ansprüch 17 in geänderte Ansprüche 15, 16 und 17 unterteilt; neue Ansprüche 20 und 21 hinzugefügt."

#### "Erklärung nach Artikel 19(1)" (Regel 46.4)

Den Änderungen kann eine Erldärung beigefügt werden, mit der die Änderungen erläutert und ihre Auswirkungen auf die Beschreibung und die Zeichnungen dargelegt werden (die nicht nach Artikel 19 (1) geändert werden können).

Die Erklärung wird zusammen mit der internationalen Anmeldung und den geänderten Ansprüchen veröffentlicht.

# Sie ist in der Sprache abzufassen, in der die internationalen Anmeldung veröffentlicht wird.

Sie muß kurz gehalten sein und darf, wenn in englischer Sprache abgefaßt oder ins Englische übersetzt, nicht mehr als 500 Wörter umfassen

Die Erklärung ist nicht zu verwechseln mit dem Begleitschreiben, das auf die Unterschiede zwischen den Ansprüchen in der eingereichten Fassung und den geänderten Ansprüchen hinweist, und ersetzt letzteres nicht. Sie ist auf einem gesonderten Blatt einzureichen und in der Überschrift als solche zu kennzeichnen, vorzugsweise mit den Worten \*Erklärung nach Artikel 19 (1)\*.

Die Erklärung darf keine herabsetzenden Äußerungen über den inter nationalen Recherchenbericht oder die Bedeutung von in dem Bericht angeführten Veröffentlichungen enthalten. Sie darf auf im internationalen Recherchenbericht angeführte Veröffentlichungen, die sich auf einen bestimmten Anspruch beziehen, nur im Zusammenhang mit einer Änderung dieses Anspruchs Bezug nehmen.

# Auswirkungen eines bereits gestellten Antrags auf internationalevorläufige Prüfung

lst zum Zeitpunkt der Einreichung von Änderungen nach Artikel 19 bereits ein Antrag auf internationale vorläufige Prüfung gestellt worden, so sollte der Anmelder in seinem Interesse gleichzeitig mit der Einreichung der Änderungen beim Internation alen Büro auch eine Kopie der Änderungen bei der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragen Behörde einreichen (siehe Regel 62.2 a), erster Satz).

# Auswirkungen von Änderungen hinsichtlich der Übersetzung derinternationalen Anmeldung beim Eintritt in die nationale Phase

Der Anmelder wird darauf hingewiesen, daß bei Eintritt in die nationale Phase möglicherweise anstatt oder zusätzlich zu der Übersetzung der Ansprüche in der eingereichten Fassung eine Übersetzung der nach Artikel 19 geänderten Ansprüche an die bestimmten/ausgewählten Ämter zu übermitteln ist.

Nähere Einzelheiten über die Erfordernisse jedes bestimmten/ausgewählten Amts sind Band II des PCT-Leitfadens für Anmelder zu entnehmen.

Anmerkungen zu Formblatt PCT/ISA/220 (Blatt 2) (Januar 1994)

# PATENT COOPERATION TREATY

# **PCT**

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

(Artikel 18 sowie Regeln 43 und 44 PCT)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts	WEITERES slehe Formblatt PCT/iSA/220 sowie, soweit		
W1.2296PCT	VORGEHEN ZI	streffend, nachstehender Punkt 5	
Internationales Aktenzeichen	Internationales Anmeldedatum	(Frühestes) Prioritätsdatum	
PCT/EP2005/050182	(Tag/Monat/Jahr) 18/01/2005	(Tag/Monat/Jahr) 13/02/2004	
Anmelder	20/02/2000	20,00,000	
KOENIG & BAUER AKTIENGESELL	SCHAFT		
Dieser internationale Recherchenbericht wu Artikel 18 übermittelt. Eine Kopie wird dem I		nbehörde erstellt und wird dem Anmelder gemäß	
Dieser internationale Recherchenbericht um	faßt insgesamtE	Blätter.	
X Darüber hinaus liegt ihm jew	reils eine Kopie der in diesem Bericht g	enannten Unterlagen zum Stand der Technik bel.	
Grundlage des Berichts     Uladebilieb des Connecte let die inter	matianala Dagharaha auf dar Cruadiaa	e der internationalen Anmeldung in der Sprache	
durchgeführt worden, in der sie eing	ereicht wurde, sofern unter diesem Pu	nkt nichts anderes angegeben ist.	
Die internationale R internationalen Anm	echerche ist auf der Grundlage einer b eldung (Regel 23.1 b)) durchgeführt we	ei der Behörde eingereichten Übersetzung der orden.	
b. Hinsichtlich der in der intern	ationalen Anmeldung offenbarten <b>Nuc</b> i	eotid- und/oder Aminosäuresequenz siehe Feld Nr. 1.	
2. Bestimmte Ansprüche hab	en sich als nicht recherchierbar erv	desen (siehe Feld II).	
3. X MangeInde Einheitlichkeit	der Erfindung (siehe Feld III).		
4. Hinsichtlich der Bezeichnung der Erfin	dung		
X wird der vom Anmelder eing	ereichte Wortlaut genehmigt.		
wurde der Wortlaut von der	Behörde wie folgt festgesetzt:		
5. Hinsichtlich der Zusammenfassung			
	ereichte Wortlaut genehmigt.	to the Francisco Confederation of the Confederation	
	örde innerhalb eines Monats nach dem	benen Fassung von der Behörde festgesetzt. n Datum der Absendung dieses Internationalen	
6. Hinsichtlich der Zeichnungen			
a. ist folgende Abblidung der Zeichnur	ngen mit der Zusammenfassung zu ve	röffentlichen: Abb. Nr. 1	
wie vom Anmelder v	orgeschlagen		
X wle von der Behörde	ausgewählt, weil der Anmelder selbst	keine Abbildung vorgeschlagen hat.	
wie von der Behörde	ausgewählt, weil diese Abbildung die	Erfindung besser kennzelchnet.	
b. wird keine der Abbildungen	mit der Zusammenfassung veröffentlich	ու.	

Formblatt PCT/ISA/210 (Blatt 1) (Januar 2004)

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP2005/050182

Feld Nr. IV Wortlaut der Zusammenfassung (Fortsetzung von Punkt 5 auf Blatt 1)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Lagerung von unvorbereiteten und vorbereiteten Materialrollen einer bahnverarbeitenden Maschine in einem Lager, wobei einem eine implementierte Logik aufweisenden Materialflusssystem(05) Informationen zur Prognose von Verbrauchsdaten für einen anstehenden Produktionszeitraum oder prognostizierte Verbrauchsdaten zugeführt werden und dass in einem Teilprozess anhand der prognostizierten Verbrauchsdaten und dem aktuellen Lagerbestand eine Festlegung einer Lagerstrategie erfolgt.

Formblatt PCT/ISA/210 (Fortsetzung von Blatt 1 (2)) (Januar 2004)

# Internationales Aktenzeichen PCT/EP2005/050182

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

	mäß Artikel 17(2)a) wurde aus folgenden Gründen für bestimmte Ansprüche kein Recherchenbericht erstellt:
1.	Ansprüche Nr. well sie sich auf Gegenstände beziehen, zu deren Recherche die Behörde nicht verpflichtet ist, nämlich
2.	Ansprüche Nr. weil sie sich auf Telle der internationalen Anmeldung beziehen, die den vorgeschriebenen Anforderungen so wenig entsprechen daß eine sinnvolle internationale Recherche nicht durchgeführt werden kann, nämlich
3.	Ansprüche Nr. well es sich dabei um abhängige Ansprüche handelt, die nicht entsprechend Satz 2 und 3 der Regel 6.4 a) abgefaßt sind.
Fe	ld III Bemerkungen bei mangelnder Einheitlichkeit der Erfindung (Fortsetzung von Punkt 3 auf Blatt 1)
Die	e internationale Recherchenbehörde hat festgestellt, daß diese internationale Anmeldung mehrere Erfindungen enthält: siehe Zusatzblatt
1,	Da der Anmelder alle erforderlichen zusätzlichen Recherchengebühren rechtzeitig entrichtet hat, erstreckt sich dieser internationale Recherchenbericht auf alle recherchierbaren Ansprüche.
2.	Da für alle recherchierbaren Ansprüche die Recherche ohne einen Arbeitsaufwand durchgeführt werden konnte, der eine zusätzliche Recherchengebühr gerechtfertigt hätte, hat die Behörde nicht zur Zahlung einer solchen Gebühr aufgefordert.
	Da der Anmelder nur einige der erforderlichen zusätzlichen Recherchengebühren rechtzeitig entrichtet hat, erstreckt sich dieser Internationale Recherchenbericht nur auf die Ansprüche, für die Gebühren entrichtet worden sind, nämlich auf die Ansprüche Nr.
3.	лиоричне M.
<ol> <li>4.</li> </ol>	Der Anmelder hat die erforderlichen zusätzlichen Recherchengebühren nicht rechtzeitig entrichtet. Der internationale Recherchenbericht beschränkt sich daher auf die in den Ansprüchen zuerst erwähnte Erfindung; diese ist in folgenden Ansprüchen erfaßt:

#### WEITERE ANGABEN

# PCT/ISA/ 210

Die internationale Recherchenbehörde hat festgestellt, dass diese internationale Anmeldung mehrere (Gruppen von) Erfindungen enthält, nämlich:

1. Ansprüche: 1,2,3,6,7,9,13-24

Verfahren zum Lagern von unvorbereiteten und vorbereiteten Materialrollen einer bahnverarbeitenden Maschine in einem Lager wobei einem eine implementierte Logik aufweisenden Materialflussystem Informationen zur Prognose von Verbrauchsdaten für einen anstehenenden Produktionszeitraum oder prognostizierte Verbrauchsdaten zugeführt werden und wobei in einem Teilprozess anhand der prognostizierten Verbrauchsdaten und dem aktuellen Lagerbestand eine Festlegung der Lagestrategie erfolgt, dadurch gekennzeichnet dass die Festlegung der Lagerstrategie bestimmt wird, indem z. B. ein Kriterium für den Grad der zu erwartenden Lagerbelegung im zu betrachtenden Produktionszeitraum berücksichtigt wird.

2. Ansprüche: 4,5,8,10,11,12,31

Verfahren zum Lagern von unvorbereiteten und vorbereiteten Materialrollen einer bahnverarbeitenden Maschine in einem Lager wobei einem eine implementierte Logik aufweisenden Materialflussystem Informationen zur Prognose von Verbrauchsdaten für einen anstehenenden Produktionszeitraum oder prognostizierte Verbrauchsdaten zugeführt werden und wobei in einem Teilprozess anhand der prognostizierten Verbrauchsdaten und dem aktuellen Lagerbestand eine Festlegung der Lagestrategie erfolgt, dadurch gekennzeichnet dass die Festlegung der Lagerstrategie z.B. unter Berücksichtigung der Haltbarkeit einer Klebevorbereitung und dem geplanten Produktionszeitraum erfolgt.

3. Ansprüche: 25-30

Verfahren zum Lagern von unvorbereiteten und vorbereiteten Materialrollen einer bahnverarbeitenden Maschine in einem Lager wobei einem eine implementierte Logik aufweisenden Materialflussystem Informationen zur Prognose von Verbrauchsdaten für einen anstehenenden Produktionszeitraum oder prognostizierte Verbrauchsdaten zugeführt werden und wobei in einem Teilprozess anhand der prognostizierten Verbrauchsdaten und dem aktuellen Lagerbestand eine Festlegung der Lagestrategie erfolgt, dadurch gekennzeichnet dass z.B. das Kriterium als veränderbarer Term einer linguistischen Variable einer Fuzzy-Steuerung vorgehalten wird.

Internationales Aktenzeichen PCT/EP2005/050182

a. Klassifizierung des anmeldungsgegenstandes IPK 7 B65H19/12 Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK B. RECHERCHIERTE GEBIETE Recherchlerter Mindestprütstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) IPK 7 B65H Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, sowelt diese unter die recherchierten Gebiete fallen Während der Internationalen Recherche konsullierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe) EPO-Internal C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN Kategorie\* Bezeichnung der Veröffentlichung, soweil erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile Betr. Anspruch Nr. Y √US 5 076 751 A (KAFKA ET AL) 1,13-19, 31. Dezember 1991 (1991-12-31) 22-24, 30,31 Spalte 1, Zeile 20 - Zeile 29; Abbildungen Α 2,3,6,9, 19,21 DE 44 16 213 A1 (MAN ROLAND DRUCKMASCHINEN Υ 1,13-19, AG, 63075 OFFENBACH, DE) 22-24. 9. November 1995 (1995-11-09) 30,31 Spalte 3, Zeile 68 - Spalte 4, Zeile 5; Abbildungen A Spalte 3, Zeile 18 - Zeile 21 10 Spalte 3, Zeile 50 - Spalte 4, Zeile 10 Spalte 4, Zeile 33 - Zeile 37 Spalte 4, Zeile 33 - Zeile 37 26,30 27-29 Weltere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu Siehe Anhang Patentfamilie Χ \*T\* Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen 'A' Veröffentlichung, die den aligemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist 'E' älleres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden "L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeil beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann nahellegend ist 'O' Veröffentlichung, die sich auf eine m\u00fcndliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Ma\u00e4nahmen bezieht
 'P' Ver\u00f6fentlichung, die vor dem internationalen Anmeldadatum, aber nach dem beanspruchten Priorit\u00e4tstatum ver\u00f6fentlicht worden ist \*&\* Veröffentlichung, die Milglied derselben Patentfamilie ist Datum des Abschlusses der Internationalen Recherche Absendedatum des Internationalen Recherchenberichts **2 0**. 09. 2005 22. August 2005 Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Bevollmächtigter Bediensteter Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Lei. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl. Haaken, W Fax: (+31-70) 340-3016

14

Internationales Aktenzeichen
PCT/EP2005/050182

Y	(FAA	- ALC WESSELF IN AND FOR HAND IN THE ACCIO	FC1/EF2005/	030182
27. September 1989 (1989-09-27) Spalte 4, Zeile 15 - Spalte 7, Zeile 10; Abbildungen  Spalte 1, Zeile 17 - Zeile 23  A Spalte 4, Zeile 17 - Zeile 21  P,X  WO 2004/071904 A (KOENIG & BAUER AKTIENGESELLSCHAFT; GRETSCH, HARALD, KARL; HOHMANN, LOT) 26. August 2004 (2004-08-26) Seite 14, Zeile 21 - Zeile 25 Seite 18, Zeile 19 - Zeile 25 Seite 18, Zeile 19 - Zeile 22  A DE 89 16 100 U1 (MASCHINENFABRIK WIFAG, BERN, CH) 19. August 1993 (1993-08-19) Seite 6, Zeile 1 - Seite 7, Zeile 28 Seite 9, Zeile 28 - Zeile 30 A Seite 6, Zeile 1 - Zeile 25  A Seite 6, Zeile 1 - Zeile 25  9  A VUS 5 085 377 A (ROHRER ET AL) 4. Februar 1992 (1992-02-04) Spalte 3, Zeile 53 - Spalte 4, Zeile 14  A DE 39 10 444 A1 (MASCHINENFABRIK WIFAG, BERN, CH) 4. Oktober 1990 (1990-10-04) Spalte 5, Zeile 21 - Zeile 31  A VERPACKUNGSMASCHINEN GMBH) 2. September 1998 (1998-09-02)			enden Telle B	etr, Anspruch Nr.
A Spalte 1, Zeile 17 - Zeile 23 A Spalte 4, Zeile 17 - Zeile 21  P,X	,	27. September 1989 (1989-09-27) Spalte 4, Zeile 15 - Spalte 7, Zeile 10;		13-19
AKTIENGESELLSCHAFT; GRETSCH, HARALD, KARL; HOHMANN, LOT) 26. August 2004 (2004-08-26) Seite 14, Zeile 21 - Zeile 25 Seite 18, Zeile 19 - Zeile 22  DE 89 16 100 U1 (MASCHINENFABRIK WIFAG, BERN, CH) 19. August 1993 (1993-08-19) Seite 6, Zeile 1 - Seite 7, Zeile 28 Seite 9, Zeile 28 - Zeile 30 Seite 6, Zeile 1 - Zeile 25  A Seite 6, Zeile 1 - Zeile 25  A Seite 3, Zeile 53 - Spalte 4, Zeile 14  DE 39 10 444 A1 (MASCHINENFABRIK WIFAG, BERN, CH) 4. Oktober 1990 (1990-10-04) Spalte 5, Zeile 21 - Zeile 31  FP 0 861 797 A (ROVEMA VERPACKUNGSMASCHINEN GMBH) 2. September 1998 (1998-09-02)		Spalte 1, Zeile 17 - Zeile 23		3 13-16
BERN, CH) 19. August 1993 (1993-08-19) Seite 6, Zeile 1 - Seite 7, Zeile 28 Seite 9, Zeile 28 - Zeile 30 Seite 6, Zeile 1 - Zeile 25  A Seite 6, Zeile 2 - Spalte 20  A Spalte 3, Zeile 53 - Spalte 4, Zeile 14  A DE 39 10 444 A1 (MASCHINENFABRIK WIFAG, 8  BERN, CH) 4. Oktober 1990 (1990-10-04) Spalte 5, Zeile 21 - Zeile 31  A September 1998 (1998-09-02)	, X	AKTIENGESELLSCHAFT; GRETSCH, HARALD, KARL; HOHMANN, LOT) 26. August 2004 (2004-08-26) Seite 14, Zeile 21 - Zeile 25		4
A Seite 6, Zeile 1 - Zeile 25  A US 5 085 377 A (ROHRER ET AL) 4. Februar 1992 (1992-02-04) Spalte 3, Zeile 53 - Spalte 4, Zeile 14  A DE 39 10 444 A1 (MASCHINENFABRIK WIFAG, BERN, CH) 4. Oktober 1990 (1990-10-04) Spalte 5, Zeile 21 - Zeile 31  A EP 0 861 797 A (ROVEMA VERPACKUNGSMASCHINEN GMBH) 2. September 1998 (1998-09-02)		BERN, CH) 19. August 1993 (1993-08-19) Seite 6, Zeile 1 - Seite 7, Zeile 28		·
4. Februar 1992 (1992-02-04) Spalte 3, Zeile 53 - Spalte 4, Zeile 14  DE 39 10 444 A1 (MASCHINENFABRIK WIFAG, BERN, CH) 4. Oktober 1990 (1990-10-04) Spalte 5, Zeile 21 - Zeile 31  EP 0 861 797 A (ROVEMA VERPACKUNGSMASCHINEN GMBH) 2. September 1998 (1998-09-02)				
BERN, CH) 4. Oktober 1990 (1990-10-04) Spalte 5, Zeile 21 - Zeile 31  EP 0 861 797 A (ROVEMA 25 VERPACKUNGSMASCHINEN GMBH) 2. September 1998 (1998-09-02)	V	4. Februar 1992 (1992-02-04)		7
VERPACKUNGSMASCHINEN GMBH) 2. September 1998 (1998-09-02)		BERN, CH) 4. Oktober 1990 (1990-10-04)		8
		VERPACKUNGSMASCHINEN GMBH) 2. September 1998 (1998-09-02)		25

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur seiben Patentfamilie gehören

Internationales Aktenzeichen
PCT/EP2005/050182

	echerchenbericht tes Patentdokumen	t	Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
US	5076751	Α	31-12-1991	AU 7380791		Α	03-10-1991
DE	4416213	A1	09-11-1995	KEIN	IE		
EP	0334366	A	27-09-1989	US	4863335		05-09-1989
				AU	3174789		28-09-1989
				CA EP	1304043		23-06-1992
				JP	0334366 1299148		27-09-1989 01-12-1989
				UF 	1633140	н 	01-17-1303
WO	2004071904	Α	26-08-2004	DE	10306759	A1	26-08-2004
			<u>-</u> ,	WO	2004071904		26-08-2004
DE	8916100	U1	19-08-1993	DE	3910444		04-10-1990
				DE	8916104		09-09-1993
				DE	59010107	D1	21-03-1996
				EP	0390735	A2	03-10-1990
				FI	101695		14-08-1998
				US	5085377		04-02-1992
US !	 5085377	Α	04-02-1992	DE	3910444	Δ1	04-10-1990
-	30000,,	••	04 02 1372	DE	8916100		19-08-1993
				DE	59010107		21-03-1996
				EP	0390735		03-10-1990
				FI	101695		14-08-1998
		<b>-</b> -			101035	D1	14-00-1990
DE :	3910444	<b>A1</b>	04-10-1990	DE	8916100	U1	19-08-1993
				DE	59010107		21-03-1996
				ĒΡ	0390735		03-10-1990
				FΙ	101695		14-08-1998
				ÜŠ	5085377		04-02-1992
EP (	 0861797	Α	02-09-1998	DE	19602050	A1	24-07-1997
'		• •	32 03 1330	EP	0861797		02-09-1998

# VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS

Abse	nder: INTERNA	TIONALE RECH	ERCHENBEHÖRDE				
An:			!		PCT		
	siehe For	mular PCT/ISA	√220	IN' RECI (R   Absendedatum	LICHER BESCHEID DER TERNATIONALEN HERCHENBEHÖRDE egel 43 <i>bis</i> .1 PCT)		
	nzeichen des Anme ne Formular PCT		:	WEITERES VORGEHEN siehe Punkt 2 unten			
	nationales Aktenzeid TÆP2005/05018		Internationales Anmelded	l datum <i>(TagMonatUahr)</i>	Prioritätsdatum <i>(TagMonatUahr)</i> 13.02.2004		
	nationale Patentklas 5H19/12	sifikation (IPK) odd	! er nationale Klassifikation ι	ind IPK	I		
	elder ENIG & BAUER	AKTIENGESE	LLSCHAFT				
1.	Dieser Besche	id enthält Anga	aben zu folgenden Pu	nkten:			
	⊠ Feld Nr. I	Grundlage des	Beschelds				
	☐ Feld Nr. II	Priorität					
	☐ Feld Nr. III	Keine Erstellur Anwendbarkeit	ng eines Gutachtens übe t	er Neuheit, erfinderisch	ne Tätigkeit und gewerbliche		
	🛛 Feld Nr. IV	MangeInde Ein	nheitlichkeit der Erfindun	9			
	☑ Feld Nr. V	Begründete Fe	ststellung nach Regel 4	3 <i>bis</i> .1(a)(i) hinsichtlich	n der Neuheit, der erfinderischen Tätigk	eit	
		und der gewerl	blichen Anwendbarkeit;	Unterlagen und Erklär	ungen zur Stützung dieser Feststellung	J	
	☐ Feld Nr. VI	Bestimmte and	jeführte Unterlagen		-		
	🗆 Feld Nr. VII	Bestimmte Mä	ngel der internationalen	Anmeldung			
	☐ Feld Nr. VIII	Bestimmte Ber	nerkungen zur internatio	nalen Anmeldung			
2.	WEITERES VO	RGEHEN					
	mit der internationeine andere Beh	nalen vorläufige örde als diese a	en Prüfung beauftragten Ils IPEA wählt und die ge	Behörde ("IPEA"); die ewählte IPEA dem Inte	scheid als schriftlicher Bescheid der s trifft nicht zu, wenn der Anmelder ernationale Büro nach Regel 66.1bis b) hörde nicht anerkannt werden.		
	Wenn dieser Bescheid wie oben vorgesehen als schriftlicher Bescheid der IPEA gilt, so ist der Anmelder aufgefordert, bei der IPEA vor Ablauf von 3 Monaten ab dem Tag, an dem das Formblatt PCT/ISA/220 abgesandt wurde oder vor Ablauf von 22 Monaten ab dem Prioritätsdatum, je nachdem, welche Frist später abläuft, eine schriftliche Stellungnahme und, wo dies angebracht ist, Änderungen einzureichen.						
	Weitere Optione	n siehe Formbla	tt PCT/ISA/220.				
3.	Nähere Einzelhe	iten siehe die Aı	nmerkungen zu Formbla	tt PCT/ISA/220.			
	e und Postanschrift o erchenbehörde	der mit der interna	tionalen	Bevollmächtigter Bedie	ensteter سامانیس <sup>Folian</sup> ism		

Europäisches Patentamt - P.B. 5818 Patentlaan 2 NL-2280 HV Rijswijk - Pays Bas Tel. +31 70 340 - 2040 Tx: 31 651 epo nl Fax: +31 70 340 - 3016

Haaken, W

Tel. +31 70 340-4278



# SCHRIFTLICHER BESCHEID DER INTERNATIONALEN RECHERCHEBEHÖRDE

Internationales Aktenzeichen PCT/EP2005/050182

_	Felo	Nr. I Grundlage des Beschelds
1.		sichtlich der <b>Sprache</b> ist der Bescheid auf der Grundlage der internationalen Anmeldung in der Sprache ellt worden, in der sie eingereicht wurde, sofern unter diesem Punkt nichts anderes angegeben ist.
		Der Bescheid ist auf der Grundlage einer Übersetzung aus der Originalsprache in die folgende Sprache erstellt worden, bei der es sich um die Sprache der Übersetzung handelt, die für die Zwecke der internationalen Recherche eingereicht worden ist (gemäß Regeln 12.3 und 23.1 b)).
2.		ichtlich der Nucleotid- und/oder Aminosäuresequenz, die in der internationalen Anmeldung offenbart de und für die beanspruchte Erfindung erforderlich ist, ist der Bescheid auf folgender Grundlage erstellt den:
	a. A	rt des Materials
		] Sequenzprotokoll
		Tabelle(n) zum Sequenzprotokoll
	b. F	orm des Materials
	Ε	in schriftlicher Form
	Е	in computerlesbarer Form
	c. Z	eitpunkt der Einreichung
		I in der eingereichten internationalen Anmeldung enthalten
		zusammen mit der internationalen Anmeldung in computerlesbarer Form eingereicht
		bei der Behörde nachträglich für die Zwecke der Recherche eingereicht
3.		Wurden mehr als eine Version oder Kopie eines Sequenzprotokolls und/oder einer dazugehörigen Tabelle eingereicht, so sind zusätzlich die erforderlichen Erklärungen, daß die Information in den nachgereichten oder zusätzlichen Kopien mit der Information in der Anmeldung in der eingereichten Fassung übereinstimmt bzw. nicht über sie hinausgeht, vorgelegt worden.
4.	Zusä	itzliche Bemerkungen:

# SCHRIFTLICHER BESCHEID DER INTERNATIONALEN RECHERCHEBEHÖRDE

Internationales Aktenzeichen PCT/EP2005/050182

_	Feld Nr. IV	MangeInde Einheit	lichkei	t der Erfindı	ing					
1.	Auf die	Aufforderung zur Zah	lung zu:	sätzlicher Ge	ebühren (Formblatt PCT/ISA/206) hat der Anmelder:					
	⋈	zusätzliche Gebührer	entrich	ntet.						
		zusätzliche Gebührer	unter \	Widerspruch	entrichtet.					
		keine zusätzlichen Ge	ebühren	entrichtet.						
2.	☐ Die Be beschl	hörde hat festgestellt, ossen, den Anmelder i	daß das nicht zu	s Erfordernis r Zahlung zu:	der Einheitlichkeit der Erfindung nicht erfüllt ist, und hat sätzlicher Gebühren aufzufordern.					
3.	Die Behörde ist der Meinung, daß das Erfordernis der Einheitlichkeit der Erfindung gemäß Regel 13.1, 13.2 und 13.3									
	□ erfüllt ist.									
	☐ aus folgenden Gründen nicht erfüllt ist:									
	siehe Beiblatt									
4.	Daher ist der Bescheid für die folgenden Teile der internationalen Anmeldung erstellt worden:									
	⊠ alle Teile									
	☐ die Teile	e, die sich auf die Ansp	rüche n	nit folgenden	Nummern beziehen:					
		Begründete Festst hen Tätigkelt und de lieser Feststellung	ellung r gewe	nach Regel rblichen An	43 <i>bis</i> .1(a)(i) hinsichtlich der Neuheit, der wendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur					
1.	Feststellun	g								
	Neuheit		Ja: Nein:	Ansprüche Ansprüche	1-31					
	Erfinderisc	ne Tätigkeit	Ja: Nein:	•	1-12,20,21,25-29 13-19,22-24,30,31					
	Gewerblich	e Anwendbarkeit	Ja: Nein:	Ansprüche: Ansprüche:	1-31					
0	Unterlagen	und Erklärungen:								

siehe Beiblatt

# SCHRIFTLICHER BESCHEID DER INTERNATIONALEN RECHERCHEBEHÖRDE (BEIBLATT)

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP2005/050182

# Zu Punkt IV.

Die verschiedenen Erfindungen/Gruppen von Erfindungen sind:

# 1. Ansprüche 1,2,3,6,7,9,13-24

Verfahren zum Lagern von unvorbereiteten und vorbereiteten Materialrollen einer bahnverarbeitenden Maschine in einem Lager wobei einem eine implementierte Logik aufweisenden Materialflussystem Informationen zur Prognose von Verbrauchsdaten für einen anstehenden Produktionszeitraum oder prognostizierte Verbrauchsdaten zugeführt werden und wobei in einem Teilprozess anhand der prognostizierten Verbrauchsdaten und dem aktuellen Lagerbestand eine Festlegung der Lagestrategie erfolgt, dadurch gekennzeichnet dass die Festlegung der Lagerstrategie bestimmt wird, indem z. B. ein Kriterium für den Grad der zu erwartenden Lagerbelegung im zu betrachtenden Produktionszeitraum berücksichtigt wird.

# 2. Ansprüche 4,5,8,10,11,12,31

Verfahren zum Lagern von unvorbereiteten und vorbereiteten Materialrollen einer bahnverarbeitenden Maschine in einem Lager wobei einem eine implementierte Logik aufweisenden Materialflussystem Informationen zur Prognose von Verbrauchsdaten für einen anstehenden Produktionszeitraum oder prognostizierte Verbrauchsdaten zugeführt werden und wobei in einem Teilprozess anhand der prognostizierten Verbrauchsdaten und dem aktuellen Lagerbestand eine Festlegung der Lagestrategie erfolgt, dadurch gekennzeichnet dass die Festlegung der Lagerstrategie z.B. unter Berücksichtigung der Haltbarkeit einer Klebevorbereitung und dem geplanten Produktionszeitraum erfolgt.

# 3. Ansprüche 25-30

Verfahren zum Lagern von unvorbereiteten und vorbereiteten Materialrollen einer bahnverarbeitenden Maschine in einem Lager wobei einem eine implementierte Logik aufweisenden Materialflussystem Informationen zur Prognose von Verbrauchsdaten für einen anstehenden Produktionszeitraum oder prognostizierte Verbrauchsdaten zugeführt werden und wobei in einem Teilprozess anhand der prognostizierten Verbrauchsdaten und dem aktuellen Lagerbestand eine Festlegung der Lagestrategie erfolgt, dadurch

gekennzeichnet dass z.B. das Kriterium als veränderbarer Term einer linguistischen Variable einer Fuzzy-Steuerung vorgehalten wird.

Aus den folgenden Gründen hängen diese Erfindungen nicht so zusammen, daß sie eine einzige allgemeine erfinderische Idee verwirklichen (Regel 13.1 PCT):

# D1 offenbart ein

Verfahren zum Lagern von unvorbereiteten und vorbereiteten Materialrollen einer bahnverarbeitenden Maschine (12) in einem Lager (warehouse area, siehe Spalte 1, Zeile 25 und racks 26 und 28, auch wenn beide Läger räumlich voneinander getrennt sind, sind sie doch beide Lager einer bahnverarbeitenden Maschine, da das von einer bahnverarbeitenden Maschine verarbeitete Rollenmaterial vorher beide Lagerteile durchläuft. Im übrigen lehrt D2, Seite 3, Zeile 68-Seite 4, Zeile 5, dass auch die in einem Raum zusammengefasste Lagerung unvorbereiteter und vorbereiteter Rollen Stand der Technik ist), wobei einem eine implementierte Logik (siehe CPU 82 in Fig.8) aufweisenden Materialflussystem Informationen zur Prognose von Verbrauchsdaten oder prognostizierte Verbrauchsdaten zugeführt werden (siehe Spalte 1, Zeile 20:" ...in advance of a press run... the newsprint rolls that will required, identified by paper type, roll size...and any other relevant criteria") und dass in einem Teilprozess anhand der prognostizierten Verbrauchsdaten und dem aktuellen Lager-bestand eine Festlegung der Lagerstrategie ("...a schedule is prepared of the newsprint rolls that will be required...", die Lagerstrategie wird eben dahingehend festgelegt, dass die zu verarbeitenden Rollen in einer bestimmten Reihenfolge aus dem warehouse ausgelagert und in die racks 26, 28 eingelagert werden) erfolat (val. Anspruch 1).

Ein erster Erfindungsgegenstand wird damit in den besonderen technischen Merkmalen des Anspruch 2 gesehen: Die Festlegung der Lagerstrategie erfolgt, indem ein Kriterium für den Grad der zu erwartenden Lagerbelegung im zu betrachtenden Produktionszeitraum berücksichtigt wird. Damit wird das Problem gelöst, dass eine Lagerstrategie mit einem zu grossen Lagerplatzbedarf vermieden wird.

Ein zweiter Erfindungsgegenstand wird damit in den besonderen technischen Merkmalen des Anspruch 3 gesehen: Die Festlegung der Lagerstrategie erfolgt, indem ein Kriterium

# SCHRIFTLICHER BESCHEID DER INTERNATIONALEN RECHERCHEBEHÖRDE (BEIBLATT)

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP2005/050182

für den beabsichtigten Einlagerungszeitraum neuer Materialrollen im zu betrachtenden Produktionszeitraum erfolgt. Damit wird ebenfalls ein lagerhaltungstechnisches, und zwar das Problem gelöst, dass eine Lagerstrategie mit einem zu grossen Lagerplatzbedarf vermieden wird. Es besteht damit ein erfinderischer Zusammenhang mit dem Gegenstand des Anspruch 2.

Ein dritter Erfindungsgegenstand wird damitin den besonderen technischen Merkmalen des Anspruch 4 gesehen: Die Festlegung der Lagerstrategie erfolgt, indem ein Kriterium für die Berücksichtigung der Haltbarkeit einer Klebevorbereitung und dem geplanten Produktionszeitraum erfolgt. Damit wird das Problem gelöst, dass das Austrocknen der klebevorbereiteten Stelle nach zu langer Standzeit mehr vermieden wird. Es wird mithin ein produktionstechnisches Problem gelöst.

Ein vierter Erfindungsgegenstand wird damit in den besonderen technischen Merkmalen des Anspruch 7 gesehen: Die Berücksichtigung einer Bedarfsart erfolgt in der Weise, dass bei vielen kleineren Produktionen während des betrachteten Produktionszeitraums ausreichend Plätze für Rücklieferungen gebrauchter Rollen in das Lager freizuhalten sind. Dadurch wird das Problem gelöst, dass aufgrund zu vieler rückgelieferter Rollen der Platzbedarf im Lager möglicherweise zu gross ist. Es besteht ein erfinderischer Zusammenhang mit dem Gegenstand der Ansprüche 2 und 3.

Ein fünfter Erfindungsgegenstand wird damit in den besonderen technischen Merkmalen des Anspruch 8 gesehen: Die Berücksichtigung einer Bedarfsart erfolgt in der Weise, dass bei wenigen grösseren Produktionen während des betrachteten Produktionszeitraums die vorbereiteten Rollen wegoptimiert eingelagert werden. Damit wird das Problem gelöst, dass weite Wege vermieden werden bzw. das die Kapazität des Transportmittels überschritten wird. Es besteht ein erfinderischer Zusammenhang mit dem Gegenstand des Anspruche 4.

Ein sechster Erfindungsgegenstand wird damit in den besonderen technischen Merkmalen des Anspruch 9 gesehen: in einem vom erstgenannten Teilprozess verschiedenen Teilprozess wird die Lagerbelegung auf den geplanten Bedarf hin in der Weise überprüft, dass die vorbereiteten und unvorbereiteten Materialrolle der benötigten Rollentypen produktionsoptimiert positioniert sind, und eine Strategie für eine produktionsoptimierte

# SCHRIFTLICHER BESCHEID DER INTERNATIONALEN RECHERCHEBEHÖRDE (BEIBLATT)

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP2005/050182

Umlagerung unvorbereitete und vorbereitete Rollen innerhalb eines Lagers bestimmt wird, indem ein Kriterium für den Grad der zu erwartenden Lagerbelegung im zu betrachtenden Produktionszeitraum berücksichtigt wird. Damit wird das Problem gelöst, dass eine Lagerstrategie mit einem zu grossen Lagerplatzbedarf vermieden wird. Es wird ein erfinderischer Zusammenhang mit dem Gegenstand des Anspruch 4 gesehen.

D1 offenbart ausserdem ein Verfahren zur Lagerung von unvorbereitete und vorbereiteten Materialrollen einer bahnverarbeitenden Maschine in einem Lager, wobei einem eine implementierte Logik aufweisenden Materialflussystem Informationen zur Prognose von Verbrauchsdaten für einen anstehenden Produktionszeitraum oder prognostizierte Verbrauchsdaten zugeführt werden und dem Materialflussystem Daten zum aktuellen Lagerbestand vorliegen oder zugeführt werden (vgl. Teil von Anspruch 10).

Ein siebter Erfindungsgegenstand wird damit in den besonderen technischen Merkmalen des Anspruch 10 gesehen: In einem Teilprozess wird im Materialflussystem die Lagerbelegung des Lagers auf den geplanten Bedarf hin in der Weise geprüft, dass die vorbereiteten und unvorbereiteten Materialrollen der benötigten Rollentypen produktionoptimiert positioniert sind, und eine Strategie für eine produktionsorientierte Umlagerung unvorbereiteter und vorbereitete Rollen innerhalb des Lagers bestimmt wird. Dadurch wird das Problem gelöst, dass die als nächste zu verarbeitenden Rollen immer so gelagert werden, dass sie nahe bei der Maschine und damit kurzzeitig verfügbar sind. Es wird ein erfinderischer Zusammenhang mit dem Gegenstand des Anspruch 4 gesehen.

Die Gegenstände der Ansprüche 22-24 betrifft selbstgewählte Definitionen, ihnen liegt keine erfinderische Tätigkeit zugrunde.

Ein achter Erfindungsgegnstand wird damit in den besondere technischen Merkmalen des Anspruch 25 gesehen: Das Kriterium wird als veränderbarer Term einer linguistischen Variable einer Fuzzy-Steuerung vorgehalten. In diesem Fall wird das Problem gelöst, dass die Effizienz der Anlagensteuerung verbessert wird. Es wird mithin ein informationstechnisches Problem gelöst.

Ein zehnter Erfindungsgegenstand wird damit in den besonderen technischen Merkmalen des Anspruch 26 gesehen: Die produktionsrelevanten Daten bzw. Verbrauchsdaten über

geplante Produktion von einem Produktionsplanungssystem und/oder der zu versorgenden Maschine werden über eine Signalverbindung an eine Rechen- und/oder Datenverarbeitungseinheit eines Materialflusssystems übermittelt. Damit wird das Problem gelöst, dass das Materialflussystem ohne manuelle Eingabe durch Bediener arbeitet; es wird also mithin ebenfalls eindatentechnisches Problem gelöst. Daher wird ein erfinderischer Zusammenhang mit dem Gegenstand des Anspruch 25 gesehen.

Ein elfter Erfindungsgegenstand wird damit in den besonderen technischen Merkmalen des Anspruch 30 gesehen: Der Teilprozess wird durch eine in einem Materialversorgungssystem implementierte Logik durchgeführt. Damit wird das Problem gelöst, dass die Effizienz der Anlagensteuerung verbessert wird. Es wird ein erfinderischer Zusammenhang mit dem Gegenstand des Anspruch 25 gesehen.

Ein zwölfter Erfindungsgegenstand wird damit in den besonderen technischen Merkmalen des Anspruch 31 gesehen: Bei der Festlegung wird zusätzlich ein Kriterium für die Bedarfsart im Hinblick auf das geplante Produktspektrum im zu betrachtenden Produktionszeitraum berücksichtigt. Damit wird das Problem gelöst, dass das die Lagerbelegung rechtzeitig auf auf das im zu betrachtenden Produktionszeitraum geplante Produktspektrum ausgerichtet wird. Es wird ein erfinderischer Zusammenhang zum Anspruch 4 gesehen.

#### Zu Punkt V.

Es wird Bezug genommen auf die folgenden Dokumente:

D1: US-A-5 076 751 (KAFKA ET AL) 31. Dezember 1991 (1991-12-31)

D2: US-A-5 085 377 (ROHRER ET AL) 4. Februar 1992 (1992-02-04)

D3: EP-A-0 334 366 (HAINES & EMERSON, INC) 27. September 1989 (1989-09-27)

D4: DE 39 10 444 A1 (MASCHINENFABRIK WIFAG, BERN, CH) 4. Oktober 1990 (1990-10-04)

🎶 🔅 D5: DE 89 16 100 U1 (MASCHINENFABRIK WIFAG, BERN, CH) 19. August 1993 (1993-

# SCHRIFTLICHER BESCHEID DER INTERNATIONALEN RECHERCHEBEHÖRDE (BEIBLATT)

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP2005/050182

08-19)

D6: DE 44 16 213 A1 (MAN ROLAND DRUCKMASCHINEN AG, 63075 OFFENBACH, DE) 9. November 1995 (1995-11-09)

D1 offenbart ein

Verfahren zur Lagerung von unvorbereiteten und vorbereiteten Materialrollen einer bahnverarbeitenden Maschine (12) in einem Lager (warehouse area, siehe Spalte 1, Zeile 25. und racks 26 und 28, auch wenn beide Läger räumlich voneinander getrennt sind, sind sie doch beide Läger einer bahnverarbeitenden Maschine, da das von einer bahnverarbeitenden Maschine verarbeitete Rollenmaterial vorher beide Lagerteile durchläuft. Im übrigen lehrt D6, Seite 3, Zeile 68-Seite 4, Zeile 5, dass auch die in einem Raum zusammengefasste Lagerung unvorbereiteter und vorbereiteter Rollen Stand der Technik ist), wobei einem eine implementierte Logik (siehe CPU 82 in Fig.8) aufweisenden Materialflussystem Informationen zur Prognose von Verbrauchsdaten oder prognostizierte Verbrauchsdaten zugeführt werden (siehe Spalte 1, Zeile 20:" ...in advance of a press run... the newsprint rolls that will be required, identified by paper type, roll size...and any other relevant criteria") und dass in einem Teilprozess anhand der prognostizierten Verbrauchsdaten und dem aktuellen Lagerbestand eine Festlegung der Lagerstrategie ("...a schedule is prepared of the newsprint rolls that will be required...", die Lagerstrategie wird eben dahingehend festgelegt, dass die zu verarbeitenden Rollen in einer bestimmten Reihenfolge aus dem warehouse ausgelagert und in die racks 26, 28 eingelagert werden) erfolgt (vgl. Anspruch 1).

Der Gegenstand der Ansprüche 2, 3 und 4 ist neu und beruht auf erfinderischer Tätigkeit. Damit ist auch der Gegenstand der von Anspruch 2 abhängigen Ansprüche 5 und 6 neu und beruht auf erfinderischer Tätigkeit.

Auch der Gegenstand des Anspruck 7 ist neu und beruht auf erfinderischer Tätigkeit, dasselbe gilt für den Gegenstand der Ansprüche 8 und 9.

Für den Gegenstand des **Anspruch** (10 bildet D2, Spalte 3 Zeile 53 - Spalte 4, Zeile 14, den nächsten Stand der Technik. Der Gegenstand des Anspruch 10 ist neu und beruht auf erfinderischer Tätigkeit, dasselbe gilt für den davon abhängigen **Anspruch** (11.)

Auch der Gegenstand des Anspruch 12 ist neu und beruht auf erfinderischer Tätigkeit.

Hingegen beruht der Gegenstand des Anspruch 13 micht auf erfinderischer Tätigkeit, weil Regalblöcke nur eine dem Fachmann bekannte Alternative zu den in D3 verwendeten Lagern bilden. Auch die Verwendung eines maschinennahen Bediengerätes ist dem Fachmann per se bekannt. Deshalb beruht der Gegenstand des Anspruch 14 ebenfalls nicht auf erfinderischer Tätigkeit.

Von **Anspruch** 15 ist lediglich der Teil neu, dass sich die vorbereiteten Rollen im inneren Regalblock befinden. Eine solche Anordnung wurde jedoch bereits in D4, Spalte 3, Zeile 36-48 vorgeschlagen, der Gegenstand des Anspruch 15 beruht damit nicht auf erfinderischer Tätigkeit. Dasselbe gilt für **Anspruch** 16 da eine Umlagerung mittelfristig benötigter Rollen per se ist bekannt, siehe wiederum D4.

Auch die Vorbereitung von Rollen in einem Vorbereitungskreis eines Lagers ist per se bekannt aus mehreren der zitierten Dokumente, siehe z. B. D5, Seite 12, Zeilen 4-9 und Seite 13, Zeilen 28-36. Deshalb beruht auch der Gegenstand des **Anspruch** 17 nicht auf erfinderischer Tätigkeit.

Die Entnahme unvorbereiteter Rollen aus dem inneren Regalblock (oder aus dem inneren Teil eines Lagers) und ihre Zuführung zu einem Vorbereitungskreis ist bereits per se bekannt (siehe in D6 das innere Lager (8) und die Vorbereitungsstation (9), auch die aus dem äusseren Lager (3) kommenden Rollen werden schliesslich der Vorbereitungstation (9) zugeführt), die Ausführung der einzelnen Läger als Regalblöcke kann dabei keine erfinderische Tätigkeit verleihen, so dass der Gegenstand des Anspruch 18 nicht auf erfinderischer Tätigkeit beruht.

Eine Zwischenlagerung der derart vorbereiteten Rollen im inneren Regalblock ist nicht nur neu, sondern für den Fachmann darüber hinaus nicht zwingend offensichtlich. Zwar offenbart D4 bereits die Möglichkeit, vorbereitete Rollen in einem Zwischenlager zu lagern, jedoch nicht netwendigerweise in Verbindung mit einem Regallager. Der Gegenstand des Anspruch 19 beruht darum auf erfinderischer Tätigkeit.

Anspruch 20 ist abhängig vom (nicht auf erfinderischer Tätigkeit beruhenden) Anspruch

13 und erwähnt einen Teilprozess, welcher in Anspruch 10 spezifiziert wird, wobei Anspruch 13 von Anspruch 1 oder 10 abhängig ist. In Abhängigkeit von Anspruch 10 und 13 ist der Gegenstand des Anspruch 20 daher neu und beruht auf erfinderischer Tätigkeit, in Abhägigkeit von Anspruch 1 ist erfinderische Tätigkeit hingegen nicht gegeben. Ausserdem bestünde bei Abhängigkeit von Anspruch 1 ein Mangel an Klarheit, da der Teilprozess, auf den sich Anspruch 20 bezieht, weder in Anspruch 1 noch in Anspruch 10 spezifiziert wird.

Dasselbe gilt sinngemäss auch für Anspruch 21,

Die Gegenstände der **Ansprüche 22-24** sind reine Definitionen und beruhen daher nicht auf erfindeirscher Tätigkeit.

Der Gegenstand des **Anspruch 25** ist neu und für den Fachmann nicht offensichtlich, er beruht auf erfinderischer Tätigkeit.

Eine Verbindung eines Produktionsplanungssystems (zentraler Steuerrechner) mit z. B. dem Leitstandsrechner der Rollendruckmaschine über eine Signalverbindung - und damit auch das entsprechende Verfahren - wurde bereits in D6, Spalte 4, Zeilen 33-37, offenbart. Der Gegenstand des **Anspruch 26** beruht darum nicht auf erfinderischer Tätigkeit.

Der Gegenstand der Ansprüche 27-29 ist neu und beruht auf erfinderischer Tätigkeit.

Der Gegenstand des Anspruch 30 beruht nicht auf erfinderischer Tätigkeit.

Der Gegenstand des Anspruch 31 erscheint unklar. Bereits in D1 wird das geplante Produktspektrum im zu betrachtenden Produktionszeitraum berücksichtigt, es ist darum nicht klar, wie ein zusätzliches Kriterium für die Bedarfsart (es ist auch nicht klar, was die Bedarfsart ist) berücksichtigt werden könnte. Der Gegenstand des Anspruch 31 scheint daher nicht auf erfinderischer Tätigkeit zu beruhen.

Formblatt PCT/ISA/237 (Beiblatt) (Blatt 8) (EPA-Januar 2004)

SCHRIFTLICHER BESCHEID DER INTERNATIONALEN RECHERCHEBEHÖRDE (BEIBLATT) Internationales Aktenzeichen

PCT/EP2005/050182

Translation of the pertinent portions of a Notification Regarding the Forwarding of the International Search Report and the Written Notification from the International Search Authority or the Declaration, mailed 09/20/2005

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

This International Search Report comprises a total of 7 pages. Copies of the documents cited in this report are also enclosed.

- 3. Lack of Unity of the Invention (see Field III)
- 4. Regarding the title of the invention:
- X the wording filed by Applicant is approved.
- 5. Regarding the abstract:
- X the wording in accordance with Rule 38.2b in the version shown in Field IV was determined by the Office.
- 6. Fig. 6, as selected by the Office, is to be published with the abstract, since Applicant has not proposed a drawing figure.

Field III (continuation of Item II on page 1)

The International Office has determined that the international application contains several inventions:

see the added page

X Since Applicant has paid all additional fees in good time, this International Search Report extends to all searchable claims.

# Remarks Regarding Protest

, e . . y

X The payment of additional search fees was made without protest.

# FURTHER STATEMENTS

The International Searching Authority has noted that this international application contains several (groups of) inventions, namely:

# 1. Claims 1, 2, 3, 6, 7, 9, 13 to 24

A method for storing unprepared and prepared rolls of material in a depot of a web-processing machine, wherein information for the prognosis of use data for a pending production time or prognoses of use data are supplied to a material flow system with an implemented logic device, and wherein in a partial process a determination of the storage strategy takes place by means of the prognosis of use data and the actual stock on hand, characterized in that the determination of the storage strategy is fixed in that, for example; criteria for the degree of the storage use to be expected in the production period to be examined are taken into consideration.

# 2. Claims 4, 5, 8, 10, 11, 12, 31

A method for storing unprepared and prepared rolls of material in a depot of a web-processing machine, wherein information for the prognosis of use data for a pending production time or prognoses of use data are supplied to a material flow system with an implemented logic device, and wherein in a partial process a determination of the storage strategy takes place by means of the prognosis of use data and the actual stock on hand, characterized in that the determination of the storage strategy is fixed in that, for example, the effectiveness of a glue preparation and the planned production period are taken into consideration.

#### 3. Claims 25 to 30

A method for storing unprepared and prepared rolls of material in a depot of a web-processing machine, wherein information for the prognosis of use data for a pending production time or prognoses of use data are supplied to a material flow system with an implemented logic device, and wherein in a partial process a determination of the storage strategy takes place by means of the prognosis of use data and the actual stock on hand, characterized in that the determination of the storage strategy is fixed in that, for example, the criteria are stored in the form of a changeable term of a linguistic variable of a fuzzy logic control.

# WRITTEN NOTIFICATION FROM THE INTERNATIONAL SEARCH AUTHORITY

- 1. This Notification contains information regarding the following items:

  - I Basis of the Notification
    IV Lack of Unity of the Invention
    V Reasoned Determination under Rule 43bis.1(a)(i)

I Basis of the Notification

[no items marked in this section]

- IV Lack of Unity of the Invention
- Following the Request for Payment of Additional Fees,
   Applicant has
  - x paid additional fees.
- 3. The Office is of the opinion that the requirement for unity of the invention in accordance with Rule 13.1, 13.2 and 13.3

X has not been met for the following reasons:

### see the attached sheet

- 4. Therefore the notification has been prepared for
- X all parts of the international application.
- V Reasoned Determination under Rule 43bis.1(a)(i)
  - 1. Determination

Novelty Yes: Claims 1 to 31

No: Claims

Inventive Activities Yes: Claims 1-12,20,21,25-20, 50

No: Claims 13-19,22-24,30,31

Commercial Applicability Yes: Claims 1 to 31

No: Claims

2. References and Explanations

see the attached sheet

#### ATTACHED SHEET

#### Re.: Item IV

The different inventions/groups of inventions are

# 1. Claims 1, 2, 3, 6, 7, 9, 13 to 24

A method for storing unprepared and prepared rolls of material in a depot of a web-processing machine, wherein information for the prognosis of use data for a pending production time or prognoses of use data are supplied to a material flow system with an implemented logic device, and wherein in a partial process a determination of the storage strategy takes place by means of the prognosis of use data and the actual stock on hand, characterized in that the determination of the storage strategy is fixed in that, for example, criteria for the degree of the storage use to be expected in the production period to be examined are taken into consideration.

# 2. Claims 4, 5, 8, 10, 11, 12, 31

A method for storing unprepared and prepared rolls of material in a depot of a web-processing machine, wherein information for the prognosis of use data for a pending production time or prognoses of use data are supplied to a material flow system with an implemented logic device, and wherein in a partial process a determination of the storage strategy takes place by means of the prognosis of use data and the actual stock on hand, characterized in that the determination of the storage strategy is fixed in that, for example, the effectiveness of a glue preparation and the planned production period are taken into consideration.

# 3. Claims 25 to 30

A method for storing unprepared and prepared rolls of material in a depot of a web-processing machine, wherein information for the prognosis of use data for a pending production time or prognoses of use data are supplied to a material flow system with an implemented logic device, and wherein in a partial process a determination of the storage strategy takes place by means of the prognosis of use data and the actual stock on hand, characterized in that the determination of the storage strategy is fixed in that, for example, the criteria are stored in the form of a changeable term of a linguistic variable of a fuzzy logic control.

For the following reasons these inventions are not connected in such a way that they realize a single common inventive idea (Rule 13.1 PCT):

# D1 discloses a

method for storing unprepared and prepared rolls of material of a web-processing machine (12) in a depot (warehouse area, see column 1, line 25, and racks 26, 28, even if both storage spaces are spatially separated from each other, they both are storage spaces of a web-processing machine, since the roll of material processed by a web-processing machine has previously passed through both portions of the depot. Moreover, D2 teaches on page 3, line 68, to page 4, line 5, that the storage of unprepared and prepared rolls combined in one space is a part of the prior art), wherein information regarding a prognosis of use data or use data obtained by prognosis are supplied to a material flow system with an implemented logic device (see CPU 82 in Fig. 8) (see column 1, line 20: "...in advance of a press run ... the newsprint rolls that will be required, identified by paper type, roll size, ... and any other relevant criteria"), and that a determination of the storage strategy ("... a schedule is prepared of the newsprint rolls that will be required ..., thus the storage strategy is determined in that the rolls to be processed are removed in a defined sequence from the warehouse and stored in the racks 26, 28) takes place in a partial process on the basis of use data obtained by prognostication and the actual stock on hand (see claim 1).

Therefore a first subject of the invention is seen to lie in the special technical characteristics of claim 2: the determination of the storage strategy takes place in that criteria for the degree of the storage use to be expected in the production period to be examined are taken into consideration. By means of this the problem is solved in that a storage strategy with too large a storage requirement is prevented.

A second subject of the invention is therefore seen to lie in the special technical characteristics of claim 3: the determination of the storage strategy takes place in that criteria for the intended length of storage time of fresh rolls of material during the production period to be examined are taken into consideration. By means of this a problem of storage technology is solved, namely a storage strategy with too large a storage requirement is prevented. Thus there is an inventive connection with the subject of claim 2.

A third subject of the invention is therefore seen to lie in the special technical characteristics of claim 4: the determination of the storage strategy takes place in that criteria

for the effectiveness of a glue preparation and the planned production period are taken into consideration. By means of this the problem is solved in that drying out of the location previously provided with glue after too long a waiting period is avoided. Thus, a problem of production technology is solved.

A fourth subject of the invention is therefore seen to lie in the special technical characteristics of claim 7: a required type is taken into consideration in such a way that in case of many small productions sufficient spaces for the return of used rolls to the depot must be reserved during the production period under consideration. By means of this the problem is solved in that possibly the space requirement in the depot is too large because of many returned rolls. There is an inventive connection with the subject of claims 2 and 3.

A fifth subject of the invention is therefore seen to lie in the special technical characteristics of claim 8: a required type is taken into consideration in such a way that in case of a few larger productions the prepared rolls are stored in a travel-optimized manner during the production period under consideration. By means of this the problem is solved in that long travel is avoided, or that the capacity of the transport means is exceeded. There is an inventive connection with the subject of claim 4.

A sixth subject of the invention is therefore seen to lie in the special technical characteristics of claim 9: in a partial process different from the first mentioned partial process the depot occupancy is checked in regard to the planned needs in such a way that the prepared and unprepared rolls of material of the required roll types are positioned in a manner optimized for production, and a strategy for repositioning in a manner optimized for production of unprepared and prepared rolls within the depot is determined in that criteria for the degree of the storage use to be expected are taken into consideration in the production period under consideration. By means of this the problem is solved in that a storage strategy with too large a storage requirement is avoided. An inventive connection with the subject of claim 4 is seen here.

D1 in addition discloses a method for the storage of unprepared and prepared rolls of material in a web-processing machine in a depot, wherein information for the prognosis of use data for a pending production time or prognoses of use data are supplied to a material flow system with an implemented logic device, and wherein the storage strategy has or is provided with data regarding the actual stock on hand (see a portion of claim 10).

A seventh subject of the invention is therefore seen to lie in the special technical characteristics of claim 10: in a partial process, the occupation of the depot in the material flow system is checked for the planned requirement in such a way that the prepared and unprepared rolls of material are positioned in a manner optimized for the production, and a strategy is determined for a production-oriented redepositioning of unprepared and prepared rolls inside the depot. In this way the problem is solved in that the rolls which are next to be processed are always stored in such a way that they are close to the machine and therefore available in a short time. An inventive connection with the subject of claim 4 is seen here.

The subjects of claims 22 to 24 relate to self-selected definitions. They are not based on inventive activities.

An eighth subject of the invention is therefore seen to lie in the special technical characteristics of claim 25: the criteria are stored in the form of a changeable term of a linguistic variable of a fuzzy logic control. In this case the problem is solved in that the efficiency of the installation control is improved. Thus, a problem of information technology, or data technology, is solved.

A tenth [no ninth subject in this list] subject of the invention is therefore seen to lie in the special technical characteristics of claim 26: the production-relevant data, or use data regarding planned production of a production planning system and/or of the press to be supplied are forwarded via a signal connection to a computing and/or data processing unit of a material flow system. In this way the problem is solved in that the material flow system operates without input from an operator. Therefore an inventive connection with the subject of claim 25 is seen.

An eleventh subject of the invention is therefore seen to lie in the special technical characteristics of claim 30: the partial process is performed by a logical device implemented in the material supply system. With this the problem is solved in that the efficiency of the installation control is improved. An inventive connection with the subject of claim 25 is seen.

A twelfth subject of the invention is therefore seen to lie in the special technical characteristics of claim 31: in the course of the determination additional consideration is given to criteria regarding the type needed in view of the planned product spectrum in the production time period to be considered. In this way the problem is solved in that the depot occupation can be aligned in good time to the product spectrum planned for the

production time under consideration. An inventive connection with claim 4 is seen.

\* \* \*

### Re: Item V

Reference is made to the following documents:

D1 USP 5,076,751

D2 USP 5,085,377

D3 EP-A-0 334 366

D4 DE 39 10 444 A1

D5 DE 89 16 100 U1

D6 DE 44 16 213 A1

D1 discloses a

method for storing unprepared and prepared rolls of material of a web-processing machine (12) in a depot (warehouse area, see column 1, line 25, and racks 26, 28, even if both storage spaces are spatially separated from each other, they both are storage spaces of a web-processing machine, since the roll of material processed by a web-processing machine has previously passed through both portions of the depot. Moreover, D2 teaches on page 3, line 68, to page 4, line 5, that the storage of unprepared and prepared rolls combined in one space is a part of the prior art), wherein information regarding a prognosis of use data or use data obtained by prognosis are supplied to a material flow system with an implemented logic device (see CPU 82 in Fig. 8) (see column 1, line 20: "...in advance of a press run ... the newsprint rolls that will be required, identified by paper type, roll size, ... and any other relevant criteria"), and that a determination of the storage strategy ("... a schedule is prepared of the newsprint rolls that will be required ..., thus the storage strategy is determined in that the rolls to be processed are removed in a defined sequence from the warehouse and stored in the racks 26, 28) takes place in a partial process on the basis of use data obtained by prognostication and the actual stock on hand (see claim 1).

The subject of claims 2, 3 and 4 is novel and is based on inventive activities. Therefore the subject of claims 5 and 6, which depend from claim 2, is novel and based on inventive activities.

The subject of claim 7 is also novel and is based on inventive activities, the same applies to the subject of claims 8 and 9.

D2, column 3, line 53 to column 4, line 14, constitutes the closest prior art in regard to the subject of claim 10. The subject of claim 10 is novel and is based on inventive activities, the same applies to claim 11, which depends from it.

The subject of claim 12 is also novel and is based on inventive activities.

However, the subject of claim 13 is not based on inventive activities, because shelf blocks constitute only one alternative known to one skilled in the art to the storage devices utilized by D3. The use of a serving element close to the press is known per se to one skilled in the art. Therefore the subject of claim 14 is also not based on inventive activities.

Only that part of **claim 15**, in which the prepared rolls are located in the inner shelf block, is novel. But such an arrangement had already been proposed in D4, column 3, lines 36 to 48, accordingly, the subject of claim 15 is not based on inventive activities. The same applies to **claim 16**, since redepositioning of rolls required within a short time is known per se, again see D4.

The preparation of rolls in a preparation circuit of a depot is also known per se from several of the cited documents, see, for example, D5, page 12, lines 4 to 9, and page 13, lines 28 to 36. Therefore the subject of claim 17 is not based on inventive activities.

Removal of unprepared rolls from the inner shelf block (or the inner part of the depot) and feeding them to a preparation circuit is already known per se (see the inner depot (8) in D6 and the preparation station (9), the rolls coming from the outer depot (3) are also brought to the preparation station (9) in the end), in this connection the embodiment of the individual depots as shelf blocks cannot show inventive activities here, so that the subject of claim 18 is not based on inventive activities.

An intermediate storage in the inner shelf block of the rolls prepared in this way is not only novel, but furthermore is not necessarily obvious to one skilled in the art. Although D4 already discloses the possibility of storing prepared rolls in an intermediate storage facility, this is not necessarily in connection with a shelf depot. Therefore the subject of claim 19 is based on inventive activities.

Claim 20 depends from claim 13 (which is not based on inventive activities) and mentions a partial process, which is specified in claim 10, wherein claim 13 depends from claim 1 or 10. If depending from claims 10 and 13, the subject of claim 20

is therefore novel and based on inventive activities, but depending from claim 1 does not result in inventive activities. Furthermore, in case of the dependence from claim 1 there would be a lack of clarity, since the partial process to which claim 20 relates in not specified in either claim 1 or 10.

The same analogously applies to claim 21.

The subjects of claims 22 to 24 are purely definitions and are therefore not based on inventive activities.

The subject of claim 25 is novel and not obvious to one skilled in the art, it is based on inventive activities.

A connection of a production planning system (central control computer) with, for example, the control console computer of the web-fed rotary printing press via a signal connection - therefore also the corresponding method - has already been disclosed in D6, column 4, lines 33 to 37. Therefore the subject of claim 26 is not based on inventive activities.

The subject of claims 27 to 29 is novel and based on inventive activities.

The subject of claim 30 is not based on inventive activities.

The subject of **claim 31** appears to be unclear. The planned product spectrum is already taken into consideration in D1 in the production period to be considered, it is therefore not clear how additional criteria for the needed type (it is also not clear what the needed type is) could be taken into consideration. Therefore the subject of **claim 31** does not appear to be based on inventive activities.